

# Nowa generacja kabin firmy ADAL

**W ostatnim czasie zdecydowanie wzrosło zainteresowanie malarniami proszkowymi umożliwiającymi częste zmiany kolorów przy stosunkowo niewielkich seriach produkcyjnych. Tendencja ta widoczna jest w szczególności wyraźnie w przypadku malarni usługowych. W malarniach tego typu bardzo istotnym czynnikiem jest czas zmiany koloru. Wychodząc naprzeciw temu zapotrzebowaniu, firma ADAL przedstawia serię nowych kabin proszkowych**

ADAL Sp z o. o. jest wiodącym polskim producentem systemów i linii malarskich o uznanej pozycji w Europie. Od 1996 roku firma zajmuje się produkcją kabin typu „sandwich” z materiałów dielektrycznych. Dzięki zdobytym doświadczeniom, jesteśmy w stanie stale proponować naszym Klientom rozwiązania na najwyższym światowym poziomie. Odbiorcami naszych produktów są tak znane firmy jak Winkelmann (Reflex i SBT Legnica), METALPLAST, TRIPLE, FILTRON, SPRUT czy APRANORM.

Obecnie naszym Klientom proponujemy jedno z trzech rozwiązań:

- kabinę „ZEFIR” (prezentowaną już na MTP 2004)
- ośmiokątną kabinę „OCTOPUS”
- oraz najnowszą konstrukcję, prezentowaną na tegorocznych targach, rewolucyjną, ośmiokątną kabinę z opuszczanym dachem typu „LOTUS”. Jest to generacja kabin zaprojektowana z myślą o częstej i szybkiej zmianie kolorów. Stosowane w kabinach efektywne systemy oddechu i odsysania proszku pozwalają na wydatne skrócenie przestoju związanego ze zmianą koloru.

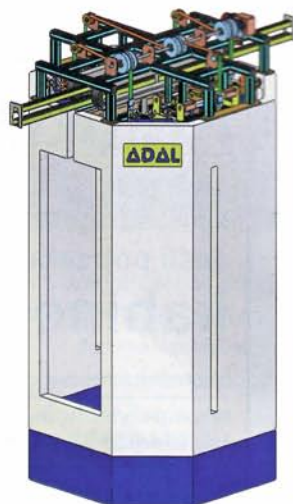
Od lat z powodzeniem stosowaliśmy opatentowane rozwiązanie z ruchomym zgarniaczem, odsysającym proszek z podłogi do odpowiednio ukształtowanego kanału ssącego, do którego zasysana była mieszanina powietrza i proszku.

Obecnie stosujemy rozwiązania takie jak: oddech podłogi z umieszczeniem urządzeń ssących po przeciwnej stronie kabiny niż aplikacje proszkowe (kabina „ZEFIR”) czy oddech podłogi ze szczeliną odsysającą (kabinę typu „LOTUS” i „OCTOPUS”).

Uwzględniając rosnące potrzeby związane z częstą zmianą kolorów, opracowaliśmy nowe, innowacyjne rozwiązanie (również opatentowane), polegające na zastosowaniu opuszczanego dachu, który dzięki odpowiedniemu rozmieszczeniu dysz, zapewnia szybki i efektywny oddech ścian kabiny proszkowej oraz podłogi.

Od góry: Fot. 1. System oddechu podłogi kabiny „ZEFIR”  
Fot. 2. System oddechu podłogi kabiny „OCTOPUS”

Rys. 1 Kabina „LOTUS” z systemem oddechu ścian i podłogi



Odrębnym elementem, dzięki któremu można skrócić czas potrzebny na zmianę koloru jest zastosowanie odpowiednio zoptymalizowanej procedury. W nowym, zintegrowanym systemie sterowania gniazdem proszkowym: „CompuCoat” zastosowano tego typu rozwiązanie. Po wybraniu programu zmiany koloru, system prowadzi operatora krok po kroku przez wszystkie elementy procedury, automatyzując niektóre jej operacje i zapewniając możliwie najkrótszy czas jej realizacji.

Rys. 2 Jeden z ekranów procedury zmiany koloru systemu „CompuCoat”



System zrealizowany jest w postaci komputera przemysłowego z ekranem dotykowym 15” zamontowanego w szafie sterowania klasy IP54. Jest to kompleksowe i niezwykle wygodne rozwiązanie, pozwalające na kontrolowanie wszystkich procesów i elementów w malarni z jednego miejsca.

Całkowite wyeliminowanie przestoju związanych ze zmianą kolorów nie jest jeszcze możliwe, ale dzięki zastosowaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych – połączonych z odpowiednio dopracowanymi procedurami – można ten etap znacznie skrócić.

Serdecznie zapraszamy do obejrzenia naszego stoiska:

MTP 2005 SURFEX  
Pawilon 6A, stoisko 19  
W dniach 20-23 czerwca 2005

WITOLD PRÓSZYŃSKI  
ADAL Sp. z o.o. Adamówek  
Tel: +48-22-767 34 00  
Fax: +48-22-767 34 04  
<http://www.adal.com.pl>  
[info@adal.com.pl](mailto:info@adal.com.pl)