

Malarnia ADAL w Szwecji

Firma GEMLA Pulverlackering AB, działająca w Szwecji jako malarnia usługowa, eksploatowała dotychczas gniazdo malowania, w którym praktycznie nie można było efektywnie recykulować farby, a sama zmiana koloru trwała bardzo długo. Nawet duże wysiłki obsługi nie eliminowały licznych wtrąceń starego koloru.



W grudniu 2002 zrobiliśmy analizę sytuacji i przedłożyliśmy propozycję rozwiązania problemu oraz ofertę techniczno-handlową. Po obejrzeniu przez inwestora kilku ostatnio zrealizowanych przez nas nowoczesnych malarni w Polsce i w Niemczech decyzja o inwestycji zapadła bardzo szybko. W efekcie w styczniu 2003 otrzymaliśmy formalne zamówienie.



Nasz projekt obejmuje całe gniazdo malowania z systemem podawania proszku, jego odzysku i recykulacji oraz urządzenia aplikacyjne i manipulatory.

Zastosowaliśmy wszystkie najnowsze rozwiązania:

- kabina wykonana z PVC z podłogą metalową (blacha nierdzewna)
- zgarniacz usuwający nadmiar proszku z podłogi kabiny przez odsysanie do cyklonu
- cyklony o sprawności 98% potwierdzonej w teście odbiorowym
- kuchnia proszkowa z układem automatycznego uzupełniania proszku w zbiorniku roboczym i sitem w układzie recykulacji i zasilania
- manipulatory sterowane komputerem z programowanym ruchem pionowym i poziomym



- system rozpoznawania szerokości detali i ustawianiem położenia pistoletów na manipulatorach
- wykrywanie luk na konwejerze
- centralny komputer zarządzający wszystkimi funkcjami gniazda malowania
- najnowsze sterowniki pistoletów, zapamiętujące nastawy technologiczne wszystkich pistoletów, zarówno elektryczne, jak i pneumatyczne

Ze względu na skomplikowaną architekturę systemu postanowiliśmy zmontować i przetestować główne funkcje gniazda w naszym zakładzie w Adamówku i równocześnie zapoznać inwestora z działaniem urządzeń oraz przedstawić szczegóły rozwiązania sterowania pracą gniazda.

Prezentacja systemu (traktowana jako wstępny odbiór) odbyła się w zaplanowanym terminie w kwietniu i 10 dni później zdemontowana instalacja była już w Szwecji.

Cały montaż został wykonany w długim weekendzie od 30 kwietnia do 4 maja, a od 5 maja zaczęliśmy rozruch technologiczny i szkolenie personelu w zakresie obsługi gniazda malowania i automatyki. Już po pierwszym dniu pracownicy inwestora osiągnęli czas zmiany koloru poniżej 12 min. przy doskonałej jakości powłoki (bez wtrąceń).

Wszystkie założenia projektowe oraz oczekiwania inwestora zostały zrealizowane i mogliśmy już 3 dni później przekazać mu przetestowane w warunkach produkcyjnych urządzenia.

WOJCIECH SOSZYŃSKI
ADAL

